



## 2-К система напыляемой теплоизоляции Teping Spray 20–60 W

Двухкомпонентная полиуретановая система для получения бесшовного теплоизоляционного слоя из жесткой полиуретановой пены с закрытоячеистой структурой методом напыления.

### Технические характеристики:

|  |           |
|--|-----------|
| Вспениватель                                       | Вода      |
| Динамическая вязкость компонента А при 25°C, мПа•с | 100 – 500 |
| Время старта, сек                                  | 2 – 10    |
| Время подъема, сек                                 | 8 – 20    |
| Теплопроводность, Вт/м К, не более                 | 0,035     |
| Объемное соотношение                               | 100 : 100 |

### Назначение:

- Применяется для устройства теплоизоляции на вертикальных и горизонтальных поверхностях (потолки, перекрытия, своды)
- Теплоизоляция кровель, жилых и производственных зданий
- Теплоизоляция трубопроводов
- Теплоизоляция холодильных камер

Отвердитель – **дифенилметандиизоцианат (MDI)**.

Структура ячейки - закрытая

### Требование к основанию:

**Подходящие поверхности: бетон, кирпич, металл, дерево.**

Поверхность должна быть сухой (не более 4% остаточной влажности для минеральных подложек, и не более 12% для дерева), чистой, без следов масло-жировых загрязнений.

Отслаивающиеся участки старого покрытия и рыхлую ржавчину необходимо зачистить и обезжирить. Поверхность должна быть обеспылена.

Металлические поверхности по необходимости предварительно загрунтовать тонким слоем полиуретанового грунта Тэпинг ПУ «Грунт». Дробеструйная обработка и обезжиривание металла значительно улучшают адгезию напыляемого покрытия.

На поверхности для напыления не должна конденсироваться влага из воздуха.

## Работа с материалом:

### Машины высокого давления:

При температуре окружающей среды от -5 до +40 °С.

Температура проточных нагревателей: компонент А 45-50 °С, компонент Б 45-50 °С, температура шлангов 35-45 °С. Нанести грунтовочный слой ППУ 3–5 мм. Нанести слой ППУ за один проход не более 25 мм, чтобы исключить внутренний перегрев пены и ухудшение качества ППУ.

### При температуре окружающей среды выше 40 °С или температуре поверхности более 60 °С не напылять!

### Машины низкого давления:

При температуре окружающей среды от -5 до +40 °С.

Бочку с компонентом А прогреть до 45-50 °С, с компонентом Б до 45-50 °С. Шланги длиной не более 10 м и должны быть утеплены. Нанести грунтовочный слой ППУ 3–5 мм. Нанести слой ППУ за один проход не более 25 мм, чтобы исключить внутренний перегрев пены и ухудшение качества ППУ.

### При температуре окружающей среды выше 40 °С или температуре поверхности более 60 °С не напылять!

## Общие рекомендации:

Перед нанесением ППУ произведите пробное напыление на площадь 2 м<sup>2</sup> для проверки работоспособности системы. При пробном напылении проконтролируйте время старта и подъема ППУ и сверьте с указанным в технических условиях.

Напыление производится с расстояния 0,6-1,0 м. При напылении ППУ оператор должен направлять распылитель перпендикулярно изолируемой поверхности. Напылять следует равномерно, не делая пауз и рывков в движении распылителя. Изоляцию из пенополиуретана наносят в 3-4 слоя.

Толщина вспененного слоя за один проход не более 25 мм, чтобы исключить перегревания пены и ухудшение качества ППУ.

Напыление следующего слоя после замера пирометром температуры ППУ не выше 40 °С.

### Не наносить очередной слой ППУ, если предыдущий не вспенился.

Остановить напыление ППУ при дожде. Продолжить напыление ППУ при полном высыхании предыдущего слоя пенополиуретана и изолируемой поверхности. Напыление начинать с труднодоступных мест (фронтоны, дымовые трубы, вентиляционные отверстия и т.п.).

## Меры предосторожности:

1. При напылении использовать, противогаз марки БКФ или В, защитные очки с боковыми накладками, непроницаемые перчатки из синтетической резины, специальную одежду и обувь;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ, курения;

3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

При производстве работ по устройству напыляемой пенополиуретановой теплоизоляции необходимо соблюдать правила техники безопасности и производственной санитарии в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве».

**Ограничение  
ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, нанесения, условий эксплуатации готовых изделий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

**Перевозка и хранение:**

Перевозка компонентов системы осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже +5 С° и не выше + 30 С°.

Открытую упаковку с остатками компонентов системы хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Установленный срок годности компонентов системы - **6 месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Teping